



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 09

17 DE MAIO DE 2021

## BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 16/05/2021**

## MONITORAMENTO DO RECEBIMENTO DE DOSES CAMPINAS - SP

As doses aqui descritas são referentes a 1ª e 2ª doses a serem aplicadas nos grupos prioritários

Mês	1ª e 2ª doses
Janeiro	45.750
Fevereiro	80.451
Março	113.825
Abril	135.300
Maio (até 15/05)	118.191
<b>Total de doses recebidas</b>	<b>493.517</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 16/05/2021.

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE		TOTAL APLICADAS	
1ª Dose		252.670	
2ª Dose		142.925	
<b>Total Geral</b>		<b>395.595</b>	
Idade (anos)	Vacinados - 1ª dose	Público alvo	Doses aplicadas(%)
60	9.769	11.117	87,9%
<b>61</b>	<b>9.721</b>	<b>9.332</b>	<b>104,2%</b>
<b>62</b>	<b>9.682</b>	<b>9.341</b>	<b>103,7%</b>
<b>63</b>	<b>10.853</b>	<b>8.565</b>	<b>126,7%</b>
<b>64</b>	<b>10.397</b>	<b>7.832</b>	<b>132,8%</b>
<b>65</b>	<b>9.775</b>	<b>8.089</b>	<b>120,8%</b>
<b>60 a 65 anos</b>	<b>60.197</b>	<b>54.276</b>	<b>110,9%</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 16/05/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 1ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 59 anos	58.877	1.073.495	5,5%
60 a 64 anos	49.686	46.187	107,6%
65 a 69 anos	45.531	33.531	135,8%
70 a 74 anos	35.059	26.351	133,0%
75 a 79 anos	23.493	18.615	126,2%
80 a 84 anos	16.028	12.492	128,3%
85 a 89 anos	8.913	6.103	146,0%
> 90 anos	5.240	3.238	161,8%
<b>Total Geral</b>	<b>242.827</b>	<b>1.220.012</b>	<b>19,9%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 16/05/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 2ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 2ª DOSE	PÚBLICO ALVO	COBERTURA VACINAL (%)
0 a 59 anos	42.399	1.073.495	3,9%
60 a 64 anos	<b>3.631</b>	<b>46.187</b>	<b>7,9%</b>
65 a 69 anos	<b>16.190</b>	<b>33.531</b>	<b>48,3%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>33.613</b>	<b>26.351</b>	<b>127,6%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>20.932</b>	<b>18.615</b>	<b>112,4%</b>
80 a 84 anos	5.245	12.492	42,0%
<b>85 a 89 anos</b>	<b>8.307</b>	<b>6.103</b>	<b>136,1%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>4.974</b>	<b>3.238</b>	<b>153,6%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>135.291</b>	<b>1.220.012</b>	<b>11,1%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 16/05/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 11/05/2021 ESTUDANTES DA SAÚDE 18 ANOS+ E GESTANTES COM COMORBIDADES

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)