



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 10

24 DE MAIO DE 2021

BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

18/01/2021 - 23/05/2021

MONITORAMENTO DO RECEBIMENTO DE DOSES CAMPINAS - SP

As doses aqui descritas são referentes a 1ª e 2ª doses a serem aplicadas nos grupos prioritários

Mês	1ª e 2ª doses
Janeiro	45.750
Fevereiro	80.451
Março	113.825
Abril	135.300
Maio (até 21/05)	138.587
Total de doses recebidas	513.913

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 23/05/2021.

NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE		TOTAL APLICADAS	
1ª Dose		293.214	
2ª Dose		149.148	
Total Geral		442.362	
Idade (anos)	Vacinados - 1ª dose	Público alvo	Doses aplicadas(%)
60	11.841	11.117	106,5%
61	11.538	9.332	123,6%
62	11.304	9.341	121,0%
63	11.849	8.565	138,3%
64	11.240	7.832	143,5%
65	10.524	8.089	130,1%
60 a 65 anos	68.296	54.276	125,8%

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 23/05/2021.

NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 1ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 59 anos	94.897	1.073.495	8,8%
60 a 64 anos	52.859	46.187	114,4%
65 a 69 anos	45.915	33.531	136,9%
70 a 74 anos	35.160	26.351	133,4%
75 a 79 anos	23.543	18.615	126,5%
80 a 84 anos	16.074	12.492	128,7%
85 a 89 anos	8.929	6.103	146,3%
> 90 anos	5.251	3.238	162,2%
Total Geral	282.628	1.220.012	23,2%

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 23/05/2021.

NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 2ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 2ª DOSE	PÚBLICO ALVO	COBERTURA VACINAL (%)
0 a 59 anos	43.427	1.073.495	4,0%
60 a 64 anos	3.901	46.187	8,4%
65 a 69 anos	16.315	33.531	48,7%
70 a 74 anos	33.753	26.351	128,1%
75 a 79 anos	21.272	18.615	114,3%
80 a 84 anos	9.145	12.492	73,2%
85 a 89 anos	8.560	6.103	140,3%
> 90 anos	5.009	3.238	154,7%
Total Geral	141.382	1.220.012	11,6%

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 23/05/2021.



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 10

24 DE MAIO DE 2021

AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO

A PARTIR DE 21/05/2021

PESSOAS COM COMORBIDADES E BPC 45 ANOS+ E MOTORISTAS E COBRADORES DE ONIBUS

*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19
EM CAMPINAS NO SITE

www.vacina.campinas.sp.gov.br