



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 10

07 DE MAIO DE 2021

BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

18/01/2021 - 06/06/2021

MONITORAMENTO DO RECEBIMENTO DE DOSES CAMPINAS - SP

As doses aqui descritas são referentes a 1ª e 2ª doses a serem aplicadas nos grupos prioritários

| Mês | 1ª e 2ª doses |
|---------------------------------|----------------|
| Janeiro | 45.750 |
| Fevereiro | 80.451 |
| Março | 113.825 |
| Abril | 135.300 |
| Maio (até 31/05) | 208.403 |
| Total de doses recebidas | 583.729 |

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 06/06/2021.

NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

| DOSE | TOTAL APLICADAS |
|--------------------|-----------------|
| 1ª Dose | 356.180 |
| 2ª Dose | 167.728 |
| Total Geral | 523.908 |

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 06/06/2021.

NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 1ª DOSE

| FAIXA ETÁRIA | TOTAL 1ª DOSE | PÚBLICO ALVO | PORCENTAGEM DE VACINADOS (%) |
|---------------------|----------------|------------------|------------------------------|
| 0 a 17 anos | 0 | 297.231 | 0,0% |
| 18 a 59 anos | 149.096 | 776.264 | 19,2% |
| 60 a 64 anos | 55.764 | 46.187 | 120,7% |
| 65 a 69 anos | 46.403 | 33.531 | 138,4% |
| 70 a 74 anos | 35.317 | 26.351 | 134,0% |
| 75 a 79 anos | 23.639 | 18.615 | 127,0% |
| 80 a 84 anos | 16.147 | 12.492 | 129,3% |
| 85 a 89 anos | 8.956 | 6.103 | 146,7% |
| > 90 anos | 5.264 | 3.238 | 162,6% |
| Total Geral | 340.586 | 1.220.012 | 27,9% |

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 06/06/2021.

NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 2ª DOSE

| FAIXA ETÁRIA | TOTAL 2ª DOSE | PÚBLICO ALVO | COBERTURA VACINAL (%) |
|---------------------|----------------|------------------|-----------------------|
| 0 a 17 anos | 0 | 297.231 | 0,0% |
| 18 a 59 anos | 46.170 | 776.264 | 5,9% |
| 60 a 64 anos | 11.240 | 46.187 | 24,3% |
| 65 a 69 anos | 16.469 | 33.531 | 49,1% |
| 70 a 74 anos | 33.891 | 26.351 | 128,6% |
| 75 a 79 anos | 22.741 | 18.615 | 122,2% |
| 80 a 84 anos | 15.118 | 12.492 | 121,0% |
| 85 a 89 anos | 8.911 | 6.103 | 146,0% |
| > 90 anos | 5.075 | 3.238 | 156,7% |
| Total Geral | 159.615 | 1.220.012 | 13,1% |

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 06/06/2021.



AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 07/06/2021

PESSOAS COM COMORBIDADES E GESTANTES COM 18 ANOS+

*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19
EM CAMPINAS NO SITE

www.vacina.campinas.sp.gov.br