



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 14

28 DE JUNHO DE 2021

# BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 27/06/2021**

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE	TOTAL APLICADAS
1ª Dose	488.343
2ª Dose	170.378
<b>Total Geral</b>	<b>658.721</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 27/06/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 1ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 39 anos	84.894	469.417	18,1%
40 a 44 anos	31.820	89.661	35,5%
45 a 49 anos	37.450	82.373	45,5%
50 a 54 anos	61.445	74.544	82,4%
<b>55 a 59 anos</b>	<b>60.794</b>	<b>60.269</b>	<b>100,9%</b>
<b>60 a 64 anos</b>	<b>57.704</b>	<b>46.187</b>	<b>124,9%</b>
<b>65 a 69 anos</b>	<b>46.898</b>	<b>33.531</b>	<b>139,9%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>35.548</b>	<b>26.351</b>	<b>134,9%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>23.755</b>	<b>18.615</b>	<b>127,6%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>16.216</b>	<b>12.492</b>	<b>129,8%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>8.990</b>	<b>6.103</b>	<b>147,3%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.258</b>	<b>3.238</b>	<b>162,4%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>470.772</b>	<b>1.220.012</b>	<b>38,6%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 27/06/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 2ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 2ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 39 anos	20.913	469.417	4,5%
40 a 44 anos	6.569	89.661	7,3%
45 a 49 anos	7.310	82.373	8,9%
50 a 54 anos	7.356	74.544	9,9%
55 a 59 anos	5.824	60.269	9,7%
60 a 64 anos	11.403	46.187	24,7%
65 a 69 anos	16.515	33.531	49,3%
<b>70 a 74 anos</b>	<b>33.997</b>	<b>26.351</b>	<b>129,0%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>22.816</b>	<b>18.615</b>	<b>122,6%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>15.380</b>	<b>12.492</b>	<b>123,1%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>8.939</b>	<b>6.103</b>	<b>146,5%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.075</b>	<b>3.238</b>	<b>156,7%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>162.097</b>	<b>1.220.012</b>	<b>13,3%</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 27/06/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 21/06/2021 PESSOAS DE 43 ANOS OU MAIS

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)