



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 13

08 DE JULHO DE 2021

# BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 08/08/2021**

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE	TOTAL APLICADAS
1ª dose	530.902
2ª dose e dose única	177.244
<b>Total Geral</b>	<b>708.078</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 08/08/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 1ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 39 anos	88.381	469.417	18,8%
40 a 44 anos	44.902	89.661	50,1%
45 a 49 anos	59.432	82.373	72,1%
50 a 54 anos	63.718	74.544	85,5%
<b>55 a 59 anos</b>	61.879	60.269	102,7%
<b>60 a 64 anos</b>	57.889	46.187	125,3%
<b>65 a 69 anos</b>	46.989	33.531	140,1%
<b>70 a 74 anos</b>	<b>35.580</b>	<b>26.351</b>	<b>135,0%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>23.775</b>	<b>18.615</b>	<b>127,7%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>16.228</b>	<b>12.492</b>	<b>129,9%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>8.995</b>	<b>6.103</b>	<b>147,4%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.261</b>	<b>3.238</b>	<b>162,5%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>513.029</b>	<b>1.220.012</b>	<b>42,1%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 08/08/2021.

# NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA – 2ª DOSE E DOSE ÚNICA

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 2ª DOSE E DOSE ÚNICA	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 39 anos	21.349	469.417	4,5%
40 a 44 anos	6.622	89.661	7,4%
45 a 49 anos	7.439	82.373	9,0%
50 a 54 anos	7.453	74.544	10,0%
55 a 59 anos	5.911	60.269	9,8%
60 a 64 anos	11.484	46.187	24,9%
65 a 69 anos	21.370	33.531	63,7%
<b>70 a 74 anos</b>	<b>34.037</b>	<b>26.351</b>	<b>129,2%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>22.828</b>	<b>18.615</b>	<b>122,6%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>15.399</b>	<b>12.492</b>	<b>123,3%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>8.941</b>	<b>6.103</b>	<b>146,5%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.075</b>	<b>3.238</b>	<b>156,7%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>167.908</b>	<b>1.220.012</b>	<b>13,8%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 08/08/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 07/07/2021 PESSOAS DE 37 ANOS OU MAIS

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)