



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 19

02 DE AGOSTO DE 2021

# BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 02/08/2021**

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE	TOTAL APLICADAS
1ª dose	<b>688.292</b>
2ª dose e dose única	<b>261.669</b>
<b>Total Geral</b>	<b>949.961</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 02/08/2021.

# NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA

## 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 1ª DOSE	PÚBLICO ALVO	PORCENTAGEM DE VACINADOS (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 29 anos	44.423	264.852	16,8%
30 e 34 anos	32.464	109.078	29,8%
34 e 39 anos	68.093	95.487	71,3%
40 a 44 anos	79.053	89.661	88,2%
45 a 49 anos	72.055	82.373	87,5%
50 a 54 anos	68.622	74.544	92,1%
<b>55 a 59 anos</b>	<b>64.798</b>	<b>60.269</b>	<b>107,5%</b>
<b>60 a 64 anos</b>	<b>58.552</b>	<b>46.187</b>	<b>126,8%</b>
<b>65 a 69 anos</b>	<b>47.378</b>	<b>33.531</b>	<b>141,3%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>35.754</b>	<b>26.351</b>	<b>135,7%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>23.891</b>	<b>18.615</b>	<b>128,3%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>16.301</b>	<b>12.492</b>	<b>130,5%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>9.022</b>	<b>6.103</b>	<b>147,8%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.271</b>	<b>3.238</b>	<b>162,8%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>625.677</b>	<b>1.220.012</b>	<b>51,3%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 02/08/2021.

# NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA

## 2ª DOSE E DOSE ÚNICA

FAIXA ETÁRIA	TOTAL 2ª DOSE E DOSE ÚNICA	PÚBLICO ALVO	COBERTURA VACINAL (%)
0 a 17 anos	0	297.231	0,0%
18 a 29 anos	10.769	264.852	4,1%
30 e 34 anos	10.312	109.078	9,5%
34 e 39 anos	18.873	95.487	19,8%
40 a 44 anos	14.914	89.661	16,6%
45 a 49 anos	17.309	82.373	21,0%
50 a 54 anos	10.253	74.544	13,8%
55 a 59 anos	<b>7.318</b>	60.269	<b>12,1%</b>
60 a 64 anos	<b>30.608</b>	46.187	<b>66,3%</b>
65 a 69 anos	<b>46.141</b>	<b>33.531</b>	<b>137,6%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>34.946</b>	<b>26.351</b>	<b>132,6%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>23.268</b>	<b>18.615</b>	<b>125,0%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>15.638</b>	<b>12.492</b>	<b>125,2%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>9.058</b>	<b>6.103</b>	<b>148,4%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>5.128</b>	<b>3.238</b>	<b>158,4%</b>
<b>Total Geral</b>	<b>254.535</b>	<b>1.220.012</b>	<b>20,9%</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 02/08/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 03/08/2021 PESSOAS DE 25 ANOS OU MAIS

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)