



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 21

19 DE AGOSTO DE 2021

# BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 19/08/2021**

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

DOSE	TOTAL APLICADAS
1ª dose	<b>792.398</b>
2ª dose e dose única	<b>356.226</b>
<b>Total Geral</b>	<b>1.148.624</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 19/08/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA 1ª DOSE

FAIXA ETÁRIA	POPULAÇÃO ALVO	TOTAL 1ª DOSE	DOSES APLICADAS (%)
0 a 11 anos	186.237	0	0,0%
12 a 14 anos	55.295	0	0,0%
15 a 17 anos	55.699	0	0,0%
18 a 24 anos	147.833	63.340	42,8%
25 a 29 anos	117.019	67.237	57,5%
30 a 34 anos	109.078	78.897	72,3%
35 a 39 anos	95.487	77.180	80,8%
40 a 44 anos	89.661	81.809	91,2%
45 a 49 anos	82.373	73.356	89,1%
50 a 54 anos	74.544	69.478	93,2%
55 a 59 anos	60.269	65.484	108,7%
60 a 64 anos	46.187	59.059	127,9%
65 a 69 anos	33.531	47.551	141,8%
70 a 74 anos	26.351	35.801	135,9%
75 a 79 anos	18.615	23.890	128,3%
80 a 84 anos	12.492	16.291	130,4%
85 a 89 anos	6.103	9.023	147,8%
> 90 anos	3.238	5.276	162,9%
<b>População Total</b>	<b>1.220.012</b>	<b>773.672</b>	<b>63,4%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 18/08/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA 2ª DOSE E DOSE ÚNICA

FAIXA ETÁRIA	POPULAÇÃO ALVO	TOTAL 2ª DOSE E DOSE ÚNICA	DOSES APLICADAS (%)
0 a 11 anos	186.237	0	0,0%
12 a 14 anos	55.295	0	0,0%
15 a 17 anos	55.699	0	0,0%
18 a 24 anos	147.833	11.128	7,5%
25 a 29 anos	117.019	11.030	9,4%
30 a 34 anos	109.078	17.635	16,2%
35 a 39 anos	95.487	26.703	28,0%
40 a 44 anos	89.661	20.213	22,5%
45 a 49 anos	82.373	27.970	34,0%
50 a 54 anos	74.544	22.108	29,7%
55 a 59 anos	60.269	21.533	35,7%
<b>60 a 64 anos</b>	<b>46.187</b>	<b>51.774</b>	<b>112,1%</b>
<b>65 a 69 anos</b>	<b>33.531</b>	<b>47.301</b>	<b>141,1%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>26.351</b>	<b>35.169</b>	<b>133,5%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>18.615</b>	<b>23.342</b>	<b>125,4%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>12.492</b>	<b>15.673</b>	<b>125,5%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>6.103</b>	<b>9.078</b>	<b>148,7%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>3.238</b>	<b>5.147</b>	<b>159,0%</b>
<b>População Total</b>	<b>1.220.012</b>	<b>345.804</b>	<b>28,3%</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 18/08/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 18/08/2021 PESSOAS DE 15 ANOS OU MAIS

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)