



BOLETIM IMUNIZAÇÃO CAMPINAS

# COVID-19

EDIÇÃO SEMANAL 24  
08 DE SETEMBRO DE 2021

## BOLETIM SEMANAL

DADOS ACUMULADOS DE:

**18/01/2021 - 08/09/2021**

## NÚMERO DE DOSES APLICADAS EM CAMPINAS - SP

<b>DOSE</b>	<b>TOTAL APLICADAS</b>
1ª dose	<b>840.473</b>
2ª dose e dose única	<b>527.327</b>
<b>Total Geral</b>	<b>1.367.800</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 08/09/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA 1ª DOSE

**89,4%**  
da  
população  
adulta  
(18+) com  
pelo menos  
uma dose

FAIXA ETÁRIA	POPULAÇÃO ALVO	TOTAL 1ª DOSE	DOSES APLICADAS (%)
0 a 11 anos	186.237	0	0,0%
12 a 14 anos	55.295	1.812	3,3%
15 a 17 anos	55.699	13.281	23,8%
18 a 24 anos	147.833	82.689	55,9%
25 a 29 anos	117.019	74.416	63,6%
30 a 34 anos	109.078	81.341	74,6%
35 a 39 anos	95.487	78.614	82,3%
<b>40 a 44 anos</b>	<b>89.661</b>	82.802	92,4%
45 a 49 anos	82.373	73.951	89,8%
<b>50 a 54 anos</b>	<b>74.544</b>	69.943	93,8%
<b>55 a 59 anos</b>	<b>60.269</b>	65.861	109,3%
<b>60 a 64 anos</b>	<b>46.187</b>	59.206	128,2%
<b>65 a 69 anos</b>	<b>33.531</b>	47.636	142,1%
<b>70 a 74 anos</b>	<b>26.351</b>	35.820	135,9%
<b>75 a 79 anos</b>	<b>18.615</b>	23.902	128,4%
<b>80 a 84 anos</b>	<b>12.492</b>	16.304	130,5%
<b>85 a 89 anos</b>	<b>6.103</b>	9.028	147,9%
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>3.238</b>	5.175	159,8%
<b>População Total</b>	<b>1.220.012</b>	<b>821.781</b>	<b>67,4%</b>

Fonte: Sistema VacíVida, exportação em 08/09/2021.

## NÚMERO DE RESIDENTES DE CAMPINAS - SP

### VACINADOS POR FAIXA ETÁRIA 2ª DOSE E DOSE ÚNICA

**55,5%**

da  
população  
adulta  
(18+) com  
esquema  
vacinal  
completo

FAIXA ETÁRIA	POPULAÇÃO ALVO	TOTAL 2ª DOSE E DOSE ÚNICA	DOSES APLICADAS (%)
0 a 11 anos	186.237	0	0,0%
12 a 14 anos	55.295	0	0,0%
15 a 17 anos	55.699	13	0,0%
18 a 24 anos	147.833	20.154	13,6%
25 a 29 anos	117.019	43.292	37,0%
30 a 34 anos	109.078	59.068	54,2%
35 a 39 anos	95.487	43.779	45,8%
40 a 44 anos	89.661	35.306	39,4%
45 a 49 anos	82.373	38.409	46,6%
50 a 54 anos	74.544	32.566	43,7%
55 a 59 anos	60.269	46.002	76,3%
<b>60 a 64 anos</b>	<b>46.187</b>	<b>56.161</b>	<b>121,6%</b>
<b>65 a 69 anos</b>	<b>33.531</b>	<b>48.117</b>	<b>143,5%</b>
<b>70 a 74 anos</b>	<b>26.351</b>	<b>35.414</b>	<b>134,4%</b>
<b>75 a 79 anos</b>	<b>18.615</b>	<b>23.503</b>	<b>126,3%</b>
<b>80 a 84 anos</b>	<b>12.492</b>	<b>15.744</b>	<b>126,0%</b>
<b>85 a 89 anos</b>	<b>6.103</b>	<b>9.115</b>	<b>149,4%</b>
<b>&gt; 90 anos</b>	<b>3.238</b>	<b>5.065</b>	<b>156,4%</b>
<b>População Total</b>	<b>1.220.012</b>	<b>511.708</b>	<b>41,9%</b>

Fonte: Sistema Vacivida, exportação em 08/09/2021.



# AMPLIAÇÃO DO GRUPO PRIORITÁRIO A PARTIR DE 08/09/2021 PESSOAS DE 12 ANOS A 15 ANOS

\*AMPLIAÇÃO DO PÚBLICO CONFORME CRONOGRAMA CVE- SP  
DE ACORDO COM O NÚMERO DE DOSES RECEBIDAS

ACOMPANHE ATUALIZAÇÕES DA CAMPANHA DE VACINAÇÃO CONTRA A COVID-19  
EM CAMPINAS NO SITE

[www.vacina.campinas.sp.gov.br](http://www.vacina.campinas.sp.gov.br)